

### 45880: BASE (PERUSTA) 45889: CURING AGENT (KOVETE) 95880

<b>Tuotekuvaus:</b>	HEMPADUR MASTIC 45880 on kaksikomponenttinen polyamidiaddukti kovetteinen, niukkaliuotteinen paksukalvoepoksimaali. Se muodostaa kovan ja kestävä pinnon ja sillä on hyvät kostutus- ja tarttumisominaisuudet. Kovettuu alhaisessa lämpötilassa.
<b>Suosittelava käyttö:</b>	Käytetään pohja-, väli- tai pintamaalina epoksiyhdistelmissä vaikeissa korroosiolosuhteissa kun vaaditaan niukkaliuotteisuutta ja paksuja kalvoja. Uputusrasituskohteissa HEMPADUR MASTIC 45880 suositellaan ainoastaan pieniin korjauksiin. Voidaan eritellä, kun halutaan pitempiä ylimalausaikoja ylimalalattaessa polyuretaani pintamaaleilla. Voidaan käyttää suoraan kovettuneille sinkkisilikaattipinnoille (GALVOSIL tuotteet) tai metalliruiskutetuille pinnoille kuplien muodostumisen vähentämiseksi.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 120°C/248°F.
<b>Sertifikaatit/Hyväksynät:</b>	Aramco APCS 1, APCS 12, APCS 26 ja 26T spesifikaatioiden mukainen. Testattu "section 175.300 of the Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff" (kuiva ruoka-aine) mukaan. Konsultoi Hempeliä yksityiskohdista.  European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0 standardin mukainen. Testattu soveltuvaksi viljalastin kuljetukseen, Newcastle Occupational Health & Hygiene, Iso-Britannia. Hyväksytty "Low Flame Spread" huonosti palava materiaali kun käytetään osana ennalta määrättyssä maalausjärjestelmässä. Katso lisätietoja varten "Declaration of Conformity" / www.hempel.com. EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j
<b>Saatavuus:</b>	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.
<b>TEKNISET TIEDOT:</b>	
Sävynumero/Sävy:	12170* / Harmaa. (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
Kiiltoaste:	Puolikiiltävä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	80 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	6.4 m <sup>2</sup> /l [256.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	39 °C [102.2 °F]
Ominaispaino:	1.5 kg/litra [12.1 lbs/US gallona]
Kosketuskuiva:	3 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	14 vuorokausi(a) 10°C/50°F
VOC-pitoisuus:	216 g/l [1.8 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. * Muita sävyjä voidaan sävyttää <i>hempel's MULTI-TINT järjestelmällä</i> .
	<i>Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.</i>
<b>KÄYTTÖOHJEET:</b>	
<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>45880</b>
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 45889: CURING AGENT (KOVETE) 95880 3 :1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Sivellin
Ohenne (enintään, til.):	< 5% HEMPEL'S THINNER 08450, käyttötarkoituksen mukaan (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
Käyttöaika (korkeapaineruisku):	1 tunti 20°C/68°F
Käyttöaika (Sivellin):	2 tuntia 20°C/68°F
Suosittelu suutin:	0.017 - 0.023 " (Erillisten MAALAUSSOHJEIDEN mukaan.)
Suutinpaine:	250 bar [3625 psi]
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils] (katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla)
kalvonpaksuus, märkä:	150 mikronia [6 mils]
Ylimalausaika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimalausaika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

**PINNAN ESIKÄSITTELY:**

**Uusi teräs:** Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on vastattava standardia Rugotest No 3, N9a–N10, mieluiten BN9a–BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S tai ISO Comparator, Medium (G).

**Sinkkisilikaatilla maalatut tai ruiskumetallipinnoitetut pinnat:** Poista öljy, rasva jne. sopivalla puhdistusaineella. Poista suola ja muut epäpuhtaudet (korkeapaineisella) makeavesipesulla. Sinkkisuolat (valkoruoste) on poistettava korkeapainepesulla ja hankaamalla tarvittaessa jäykällä nailonharjalla. Ruiskumetallipinnoitetut pinnat suositellaan ylimaalaamaan mahdollisimman pian likaantumisen välttämiseksi.

**Betoni:** Poista liukuaine ja muut mahdolliset epäpuhtaudet emulsiopesulla ja sen jälkeen korkeapaineisella makeavesipesulla. Poista vaahtokerros ja irtonainen aines ja käsittele pinta kovaksi, karkeaksi ja yhtenäiseksi mieluiten suihkupuhdistuksella tai mahdollisesti muulla mekaanisella käsittelyllä tai happosyövytyksellä. Tiivistä pinta sopivalla huokoslakalla asianmukaisen maalauserrittelyn mukaisesti.

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Puhdista vaurioituneet alueet teräsharjauksella vähintään asteeseen St 2 (pienet korjaukset) tai suihkupuhdistuksella vähintään asteeseen Sa 2, mieluiten Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Parempi pintakäsittely parantaa kestävyyttä. Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää vesisuihkupuhdistusta ehjälle, hyvin kiinnipysyvälle maalille ja/tai teräkselle. Ehjän maalipinnan on oltava karhea vesisuihkupuhdistuksen jälkeen. Kun puhdistus tehdään teräkseen asti, puhdistusasteen on oltava: Wa 2 -Wa 2½ (ilmastorasitus) / vähintään Wa 2½ (upotus) (ISO 8501-4:2006). Hyväksyttävä pikaruostumisaste ennen käyttöä: enintään M (ilmastorasitus) / M, mieluummin L (upotus) (ISO 8501-4:2006).

Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Paikkamaalaa täyteen kalvopaksuuteen. Kuopalle ruostuneilla pinnoilla huomattava määrä suolaa saattaa edellyttää korkeapainepesusta, märkäsuihkupuhdistusta tai vaihtoehtoisesti kuivasuihkupuhdistusta, korkeapaineista makeavesipesua, kuivatusta ja lopuksi vielä kuivasuihkupuhdistusta.

**MAALAUSSOLOSUHTEET:**

Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: - 5°/23°F, mielellään yli 0°C. Maalin oman lämpötilan tulee olla vähintään 15 °C. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

**EDELTVÄ KERROS:**

Ei mikään tai maalauserrittelyn mukaan.

**SEURAAVA MAALIKERROS:**

Ei mikään tai maalauserrittelyn mukaan.

**Huomautuksia**
**VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V)  
- EU Direktiivi 2004/42/EC:**

Tuote	Kuten toimitettuna	5 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
4588012170	216 g/l	248 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

**Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:**

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

**Käyttöohjeet:**

Käyttö sinkkisilikaatti- tai ruiskumetalloiduille pinnoille (ohentaminen): On suositeltavaa levittää maalia "harsokalvomenetelmällä", jos maalin lämpötila on yli: 20°C/68°F. Maalaa ohut, ohennettu kalvo (harsokalvo) ja muutaman minuutin kuluttua toinen kerros erittelyn mukaiseen täyteen kalvopaksuuteen.

Jos maalin lämpötila on alle: 20°C/68°F, ohentaminen (enintään 15 %) voi olla tarpeen.

**Kalvopaksuudet/ohennus:**

Myös muita kalvopaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvopaksaus vaikuttaa riittoisuuteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausaikaaväliin. Yleisimmin käytetty kalvopaksaus on: 100-200 mikronia/4-8 mils. Voidaan myös eritellä alhaisempaan kalvopaksuuteen, jolloin ylimääräinen ohentaminen on tarpeen, katso erilliset MAALAUSSOHJEET.

**vältä ylipaksujen maalikalvojen maalaamista**
**Sävyt:**

Tämä tuote on myös saatavana rautakiille (MIO) sävyssä (sävynumero: 12430 – punaharmaa).

Tämä tuote on saatavana monessa eri alumiinipigmentoiduissa sävyissä, eri kuiva-ainepitoisuuksilla.

**Ylimaalauks:**

Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalauksaikaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalauksia pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauserrittely korvaa kaikki ylimaalauksiohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	Pinnan lämpötila:		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	0°C (32°F)		Min.	Maks	Min.	Maks
HEMPADUR	54 h	Ext.	18 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATEX	54 h	4.5 d	18 h	36 h	6 h	12 h
HEMPATHANE	54 h	Ext.	18 h	Ext.	6 h	Ext.
Ympäristö	Upotus					
HEMPADUR	4.5 d	90 d	36 h	90 d	12 h	30 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

Ylimaalauaikavälit: Mahdollinen maalauserrittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.  
Huom: **HEMPADUR MASTIC 45880 Ainoastaan ammattikäyttöön.**  
JULKAISIJA: HEMPEL A/S 4588012170

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYYNTIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.