

45410: BASE (PERUSTA) 45419: CURING AGENT (KOVETE) 98430

Tuotekuvaus: HEMPADUR FAST DRY 45410 on kaksikomponenttinen, paksukalvotyypinen epoksimaali. Muodostaa kovan ja kestävä pinnon, joka kestää merivettä, mineraaliöljyjä ja roiskeena bensiiniä ja vastaavia tuotteita. Pigmentoitu sinkkifosfaatilla.

Suosittelava käyttö: Nopeasti kovettuvana pintamaalina lievissä ja ankarissa korroosio-olosuhteissa. Yksikerrosmaalina suoraan teräkselle lievissä korroosio-olosuhteissa. Pintamaalina vain paikoissa, missä liituuntuminen ja kellastuminen sallitaan.

Käyttölämpötilat: Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Sertifikaatit/Hyväksynät: EU Direktiivi 2004/42/EC mukainen: alakategoria j katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Saatavuus: Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy: 12170*/ Harmaa.
Kiiltoaste: Puolihihmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %: 65 ± 1
Teoreettinen riittoisuus: 8.1 m²/l [324.8 sq.ft./US gallon] - 80 mikronia/3.2 mils
Leimahduspiste: 35 °C [95 °F]
Ominaispaino: 1.4 kg/litra [11.9 lbs/US gallona]
Pintakuiva: 1 noin tunti(a) 20°C/68°F
Kosketuskuiva: 2 tuntia , 20°C/68°F
Täysin kovettunut: 7 vuorokausi(a) , 20°C/68°F
VOC-pitoisuus: 331 g/l [2.8 lbs/US gallona]
** Muita sävyjä voidaan sävyttää hempel's MULTI-TINT järjestelmällä.
Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

KÄYTTÖOHJEET:

Versio, sekoitettu tuote:

45410

Sekoitusuhde: BASE (PERUSTA) 45419: CURING AGENT (KOVETE) 98430
3 : 1 tilavuuden mukaan

Levitysmenetelmä: Korkeapaineruisku / Ilmaruisku. / Sivellin (paikkamaalaus)
Ohenne (enintään, til.): 08450 (10%) / 08450 (35%) / 08450 (10%)
Käyttöaika (korkeapaineruisku): 1.5 tuntia 20°C/68°F
Suositeltu suutin: 0.018 - 0.021 "
Suutinpaine: 250 bar [3625 psj] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva: 80 mikronia [3.2 mils] katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
kalvonpaksuus, märkä: 120 mikronia [4.8 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään: katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

Turvallisuus:

Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.

PINNAN ESIKÄSITTELY: **Uusi teräs:** Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Käytä väliaikaisena suojana tarvittaessa sopivaa konepajaprimeria. Puhdista vaurioitunut konepajapohjamaali ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen lopullista maalausta. Käytä korjaus- ja paikkamaalaukseen: HEMPADUR.

Huolto: Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Poista kaikki ruoste ja irtomateriaali suihkupuhdistuksella tai teräsharjauksella. Poista pöly. Paikkamaalaa paljaat kohdat täyteen kalvopaksuuteen.

MAALAUSSOLOSUHTEET: Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin välttyään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: 0°C/32°F. Myös pinnan lämpötilan on oltava näiden rajojen yläpuolella. Maalin oman lämpötilan tulee olla vähintään 15 °C.

Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana.

EDELTVÄ KERROS: Ei mikään tai maalauskerrosten mukaan. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPADUR FAST DRY 17410, HEMPADUR ZINC 17360

SEURAAVA MAALIKERROS: Ei mikään tai maalauskerrosten mukaan. Suositellut järjestelmät ovat: HEMPATHANE

Huomautuksia

VOC (TILAVUUS/TILAVUUS) (V/V)
- EU Direktiivi 2004/42/EC:

Tuote	Kuten toimitettuna	5 til. % ohennus	Raja-arvo II, 2010
4541012170	331 g/l	357 g/l	500 g/l

Muiden sävyjen VOC, katso käyttöturvallisuustiedote.

Sävyt/Sävykestävyys: Kun pinnoite altistuu korkeille lämpötiloille, sen kiilto himmenee ja väri tummenee. Tämä ei vaikuta pinnoitteen toimivuuteen.

Sääolosuhteet/käyttölämpötilat: Epoksimaalien luontainen taipumus liituuntua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen.

Käyttöohjeet: **Epäsäännölliset pinnat:** Kuten muut erittäin nopeasti kuivuvat/kovettuvat epoxit; tämä tuote on myös herkkä epätasaisten pintojen muodolle. Erityistä huolellisuutta tulisi noudattaa epäsäännöllisten pintojen maalaamisessa (hitsisaumat, reunahaavat, kulmat jne.) sillä ylipaksun kalvon maalaaminen voi johtaa maalipinnan halkeiluun näissä kohdissa.

Kalvonpaksuudet/ohennus: **Kalvonpaksuus:** Suositeltu nimellinen kuivakalvonpaksuus (NDFT) on 80-125 mikronia/3.2-5 mil. Ylipaksuja kerroksia epäsäännöllisillä pinnoilla tulisi välttää tai valvoa erityisen tarkasti. Ylipaksut kerrokset limittäin oleville alueille, kulmissa, hitsisaumoissa jne., pitäisi olla alle 225 µm/9 mil kuivakalvo (DFT).

Ylimaalaus: Ylimaalausajan aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten tarttumisen varmistamiseksi. Likaantunessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauskerrosten korvaaminen kaikilla ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen							
	Pinnan lämpötila:		0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks		
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d		
HEMPHANE	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d		

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

Ylimaalausajavälit: Mikäli maksimiylimaalausajaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi. Jos ylimaalaat muulla maalilla kuin HEMPADURilla, levitä ohut ylimääräinen kerros tuotetta kuvattujen ylimaalausohjeiden mukaisesti. Täysin puhdas pinta on välttämätön kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi, erityisesti pitkällä ylimaalausajaväleillä. Kaikki lika, öljy, rasva ja muut vieraat aineet on poistettava sopivalla puhdistusaineella ja sen jälkeen on tehtävä (korkeapaineinen) makeavesipuhdistus. Suolat on poistettava makeavesipesulla. Myös pitkäaikaisen rasituksen tuloksena huonontuneet pintakerrokset on poistettava. Huonontuneen pintakerroksen poistaminen vesisuihkupuhdistuksella saattaa olla aiheellista, ja tällä tavalla voidaan myös korvata edellä mainitut puhdistusmenetelmät, mikäli puhdistus suoritetaan oikein. Pinnan riittävä puhdistus voidaan tarkastaa tekemällä testimaalaus.

Huom: **HEMPADUR FAST DRY 45410 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

JULKAISIJA: HEMPEL A/S

4541012170

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määrittelyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN MYYNTIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.