



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

YLEISET TIEDOT

Tuotetyyppi	2-komponentti Happokovettuva Kirkas Lakka
Käyttöalue	Huonekalut / Puusepäntuotteet sisäkäyttöön
Huomioitava	DANSPEED 90 RF kuivuu erittäin nopeasti ja se muodostaa kestävän pinnan. Voidaan käyttää kaikilla puulajeilla. Antaa kauniin läpikuultavuuden tummilla puulajeilla, eikä aiheuta värjäytymistä vaaleilla puulajeilla. Soveltuu varsinkin linjoille, joiden kuivauskapasiteetti on rajoitettu.

ERITYISTIEDOT

Happokovettuva tuote	Tuote täyttää E1 normin formaldehydipäästöarvot. Käytettäessä tuotetta suositelluissa olosuhteissa, formaldehydipäästöt ovat pienemmät kuin 0,124 mg/m ³ ilmaa (testattu EN 717-1 mukaisesti). Lopulliseen päästöarvoon vaikuttavat monet eri tekijät, kuten käsiteltävän materiaalin laatu, kuivausolosuhteet, kalvonpaksuus jne. ja siksi lopputuote on testattava kussakin tapauksessa erikseen todellisen päästöarvon toteamiseksi.
-----------------------------	--

PERUSTIEDOT MATERIAALISTA

Sideaine	Alkydi / Aminohartsit / Nitroselluloosa
Kuiva-ainepitoisuus	Noin 40 % paino
Toimitusviskositeetti	Noin 85-95 sek DIN kuppi 4 @ 23 °C
Tiheys	Noin 0,98 kg/l
Kovete	7200-003001, 7200-002001
Ohenne	6500-004001
Varastointikestävyys	18 kuukautta alkuperäisessä, avaamattomassa pakkauksessa varastoitessa alla mainittujen varastointiohjeiden mukaisesti. Varastointiajan ylittymisen jälkeen kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen tuotteen käyttökelpoisuuden arvioimiseksi.
Varastointi	15 ja 25 °C välillä puhtaassa ja kuivassa tilassa.

LEVITYS

Levitysmenetelmä	Ruiskutus / Valukone / Telakone/sileä tela
Sekoitusuhde	Tuote : Kovete 100 : 10 tilavuussuhteessa
Levitysviskositeetti	Ilmahajotteinen ruiskutus: 18-21 sek DIN kuppi 4 @ 20 °C Korkeapaineruiskutus: 20-28 sek DIN kuppi 4 @ 20 °C Valukone: 25-40 sek DIN kuppi 4 @ 20 °C Telakone/sileä tela: 40-60 sek DIN kuppi 4 @ 20 °C Ohenne ja ohennemäärä riippuvat käytetystä levitysmenetelmästä ja kuivausolosuhteista.



Levitysmäärä	Maks. 3x110 g/m ² märkäkalvo
Käyttöaika	7 päivää @ 20 °C
Puhdistus	6500-008001
Tyhjät pakkaukset	Käsittely paikallisten säännösten mukaisesti.

KUIVAUSOLOSUHTEET

Lämpökuivaus	Lämpötila (°C)	20	50	80
	Aika (min)			
	Kosketuskuiva	8	4	2
	Hiontakuiva	80	10	6
	Pinkkauskuiva	120	15	10

Kuivaustiedot koskevat 100 g/m² märkälevitystä. Ennen tuotteiden pinkkausta tarvitaan jäähdytys varmistamaan, ettei pintalämpötila pinkassa ylitä 30°C. Min. kuivauslämpötilan tulisi olla 18°C. Kuivausajat pitävät paikkansa olosuhteissa, joissa ilmanvaihto on säädetty siten, että liuottimet voivat haihtua kalvosta vähitellen hidastamatta kuivumista.

IR kuivaus	IRM	
	Aika (sek)	
	Hiontakuiva	60
	Pinkkauskuiva	100

Annetut kuivaustiedot perustuvat kappaleen pinnan esilämmitykseen n. 50 °C :een ja n. 60 s flash off aikaan ennen IRM kuivausta.

Lisätiedot kuivauksesta Kääntykää Teknisen Palvelumme puoleen koskien linjanne kuivausolosuhteiden soveltuvuutta tuotteelle.

KUIVAKALVON OMINAISUUDET

Kiilto Noin 15-20 GU @ 60°.
Lopulliseen kiiltoon vaikuttavat eri tekijät, kuten levitysmenetelmä, levitysmäärä, kuivausolosuhteet jne.

TERVEYS, TURVALLISUUS JA YMPÄRISTÖTIEDOT

Käyttöturvallisuus Katso lisätietoja käyttöturvallisuustiedotteesta.



AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

VASTUUVAPAAUS

Ainoastaan teolliseen käyttöön. Annetut tekniset tiedot ja käyttöohjeet perustuvat Akzo Nobelin tutkimuksiin ja kokemukseen ja niiden nähdään olevan luotettavia, mutta nämä tiedot ja ohjeet eivät ole perusteena takuulle. Koska Akzo Nobelilla ei ole mahdollisuutta valvoa olosuhteita, joiden vallitessa tuotetta kuljetetaan, varastoidaan, käsitellään, käytetään tai levitetään, asiakkaan on itse määriteltävä tuotteen soveltuvuus aiottuun tarkoitukseen. Tämä tekninen seloste korvaa aikaisemmat versiot. Ellei selvästi ja nimenomaan ole kirjallisesti sovittu toisin, asiakas tekee sopimuksen Akzo Nobelin kanssa Akzo Nobelin yleisten myyntiehtojen mukaisesti, eikä Akzo Nobel hyväksy mitään myöhemmin tehtyjä sopimusehtoja asiakkaan taholta.